



PENTACUT 17 N-NP Schneideinsätze links, IC1008, Stechbreite w / Plattengröße: 3/17mm



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273959 3/17 |
| GTIN | 7291075389678 |
| Artikelklasse | 26K |

Beschreibung

Verwendung:

Allroundsystem zur Bearbeitung von Kleinbauteilen. Zum Ab- und Einstechen, Stechdrehen, Gewinden und Rückwärtsdrehen.

Zur Stech- und Stechdrehbearbeitung. Weichschneidend.

Passend für:

Klemmhalter Nr. 273950 – 273951.

Hinweis:

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

Technische Beschreibung

| | |
|------------------------|---------|
| Eckenradius R | 0,8 mm |
| Stechbreite w | 3 mm |
| RETOL | 0,02 mm |
| Einstehtiefe t_{max} | 4 mm |
| CUTDIA | 32 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Vorschub f Stechdrehen | 0,05 - 0,19 mm/U |
| Vorschub f Einstechen | 0,05 - 0,11 mm/U |
| Schnitttiefe a_p | 0,1 - 3,1 mm |
| Serie | PENTACUT |
| Schnitttiefe $a_{p\ max}$ | 3,1 mm |
| Schnitttiefe $a_{p\ min}$ | 0,05 mm |
| Herstellerbezeichnung | PENTA 17-300NP08LS IC1008 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 5 |
| Schneidstoff | HM |
| Wendeschneidplattenprofil | neutral |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Hauptanwendung | UNI |
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Spanbrecher | NP |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 50 - 150 m/min |
| Sorte | IC1008 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Stechdrehen |