



## PENTACUT 24N-J/34N-J Schneideinsätze, IC908, Stechbreite w / Plattengröße: 1,5/34mm



### Bestelldaten

|               |               |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 273937 1,5/34 |
| GTIN          | 7291075326505 |
| Artikelklasse | 26K           |

### Beschreibung

**Ausführung:**

Positiver Spanformer. Weichschneidend. Geringe bis mittlere Vorschübe.

**Verwendung:**

Erste Wahl zum Präzisionsstechen. Abstechen möglich. Auch für unterbrochene Schnitte geeignet.

**Passend für:**

Klemmhalter Nr. 273924 – 273925.

**Hinweis:**

Mindestbestellmenge entspricht einer Verpackungseinheit (VPE) oder einem Vielfachen davon.

### Technische Beschreibung

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Eckenradius R            | 0,2 mm  |
| Stechbreite w            | 1,5 mm  |
| Toleranz Stechbreite w   | 0,02 mm |
| Einstechtiefe $t_{\max}$ | 8,5 mm  |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Vorschub f   | 0,04 - 0,12 mm/U                      |
| Toleranz Eckenradius R                               | 0,02 mm                               |
| Plattengröße Ø d                                     | 34 mm                                 |
| Serie  | PENTACUT                              |
| Herstellerbezeichnung                                | PENTA 34N150J015 IC908                |
| Anzahl Wechsel/Schneiden                             | 5                                     |
| Schneidstoff   | HM                                    |
| Wendeschneidplattenprofil                            | neutral                               |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung                           | Schrupp-Schlichten                    |
| Hauptanwendung                                       | UNI                                   |
| Schnittbedingung                                     | kontinuierlich                        |
| Spanbrecher  | J                                     |
| Schnittgeschwindigkeit v <sub>c</sub> Hauptanwendung | 60 - 180 m/min                        |
| Sorte  | IC908                                 |
| Produktart   | Wendeschneidplatte<br>zum Stechdrehen |