

Garant**Tauchfräser 93° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten VCG., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 66/4mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	211807 66/4
GTIN	4045197648419
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.

Verwendung:

Zur Verhinderung von Späneklemmern, speziell beim Fräsen tiefer Taschen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm
Schneiden-Ø D _c	66 mm
passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Gesamtlänge L _{ges}	55 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	126 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	10 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	56,34 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	130 mm
Rampingwinkel α_{\max}	3,05 Grad
$\varnothing D_3$	60 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	93 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219800