

Garant**Tauchfräser 93° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten VCG., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 80/5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	211807 80/5
GTIN	4045197648426
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.

Verwendung:

Zur Verhinderung von Späneklemmern, speziell beim Fräsen tiefer Taschen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Schneiden-Ø D _c	80 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	27 mm

Gesamtlänge L_{ges}	55 mm
Anzahl Schneiden Z	5
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	158 mm
Rampingwinkel α_{max}	2,44 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	10 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	154 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	70,34 mm
$\varnothing D_3$	74 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	93 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7