

**Garant**
**Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 12/2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215609 12/2
GTIN	4045197409799
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendepplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

**Technische Beschreibung**

Auskraglänge L <sub>1</sub>	20 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Wendepplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	80 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	12 mm

Schneiden-Ø $D_c$	12 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	8,85 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\max}$	22 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{\min}$	22 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,8 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	1,29 Grad
Serie	Softcut®
Ø $D_3$	10 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP