Garant

Tauchfräser 90° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten VCG., ∅ D / Anzahl Schneiden Z: 80/5mm

Bestelldaten

Bestellnummer	211806 80/5
GTIN	4045197502070
Artikelklasse	21O

Beschreibung

Ausführung:
Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.
Hinweis:
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-∅	27 mm
Gesamtlänge L_{ges}	55 mm
Schneiden-∅ D_C	80 mm
passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Anzahl Schneiden Z	5

Bohrzirkularfräsen a_p	10 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	158 mm
Rampinglänge L für α_{max}	70,34 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	154 mm
Rampingwinkel α_{max}	2,44 Grad
∅ D_3	74 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219800
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP