

Garant
**Tauchfräser 90° mit Gewinde, für Wendeschneidplatten VCG., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 32/2mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	211811 32/2
GTIN	4045197502087
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.

Durch Gewindeanschluß beliebig verlängerbar.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 5,7** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 20IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	VCG. 2205
Schneiden-Ø D _c	32 mm
Ø D ₁ h6	17 mm
Ø D ₂	29 mm
Aufnahmegewinde M	M16
Gesamtlänge L _{ges}	47 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219800 (20IP; 5,7 Nm)
Anzahl Schneiden Z	2

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	58 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	4 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	62 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	22,34 mm
Rampingwinkel α_{\max}	7,65 Grad
$\varnothing D_3$	26 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 10IP	674252 10IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219800
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 5,7 N·m	211750 5,7