

Garant**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/10mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215620 40/10
GTIN	4045197410030
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendep Plattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-Ø	16 mm
--------------------	-------

passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Gesamtlänge L_{ges}	35 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	40 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Anzahl Schneiden Z	10
Rampingwinkel α_{max}	0,31 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	0,8 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	36,85 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	78 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	78 mm
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	38 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig

219827