

**Garant**
**Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 20/45mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215609 20/45
GTIN	4045197601827
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendepplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

**Technische Beschreibung**

Schaft-Ø D <sub>s</sub> h6	16 mm
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	20 mm
Wendepplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Auskraglänge L <sub>1</sub>	20 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..

Gesamtlänge $L_{ges}$	90 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Ramplinglänge L für $\alpha_{max}$	16,85 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{max}$	38 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{min}$	38 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,9 mm
Ramplingwinkel $\alpha_{max}$	0,68 Grad
Serie	Softcut®
$\varnothing D_3$	18 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Rampling
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827