

**Garant****Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl  
Schneiden Z: 20/5mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215615 20/5
GTIN	4045197409966
Artikelklasse	210

**Beschreibung****Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendep Plattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

**Technische Beschreibung**

Aufnahmegewinde M	M10
Ø D <sub>1</sub> h6	10,5 mm
Ø D <sub>2</sub>	17,7 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	30 mm

Schneiden-Ø $D_c$	20 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Anzahl Schneiden Z	5
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{max}$	38 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	0,9 mm
Bohrzirkularfräsen Ø $D_{min}$	38 mm
Rampingwinkel $\alpha_{max}$	0,68 Grad
Ramplinglänge L für $\alpha_{max}$	16,85 mm
Serie	Softcut®
Ø $D_3$	18 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP