

Garant
Softcut® Eckfräser mit Weldonschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 16/4mm

Bestelldaten

Bestellnummer	215605 16/4
GTIN	4045197409577
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Schaft-Ø D _s h6	16 mm
Gesamtlänge L _{ges}	75 mm
Auskraglänge L ₁	20 mm

Schneiden-Ø D_c	16 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Rampinglänge L für α_{max}	12,85 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	30 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	30 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,9 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,89 Grad
Serie	Softcut®
Ø D_3	14 mm
Schaftausführung	Weldonschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827