

Garant
**Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 25/7mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	215615 25/7
GTIN	4045197409973
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Ø D ₁ h6	12,5 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Aufnahmegewinde M	M12
Ø D ₂	20,7 mm

passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Schneiden-Ø D_c	25 mm
Gesamtlänge L_{ges}	35 mm
Anzahl Schneiden Z	7
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	48 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,9 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	48 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,52 Grad
Ramplinglänge L für α_{max}	21,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	23 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219827
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP