

# Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 16/3Lmm



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	215609 16/3L
GTIN	4045197409829
Artikelklasse	210

## **Beschreibung**

### Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.** 

#### **Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

#### **Ersatzteil:**

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

#### **Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

## **Technische Beschreibung**

Auskraglänge $L_1$	20 mm
Gesamtlänge L <sub>ges</sub>	160 mm
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
passende Wendeschneidplatte	AP 0602
Schneiden-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Schaft-Ø D₅ h6	14 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Rampinglänge L für $\alpha_{\mbox{\tiny max}}$	12,85 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	30 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	30 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	0,9 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\scriptscriptstyle max}$	0,89 Grad
Serie	Softcut <sup>®</sup>
$\emptyset D_3$	14 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827
Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP