

Garant
Softcut® Eckfräser mit Zylinderschaft, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 40/10mm

Bestelldaten

Bestellnummer	215609 40/10
GTIN	4045197409911
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendep Plattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Auskraglänge L ₁	30 mm
Wendep Plattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Gesamtlänge L _{ges}	140 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Schaft-Ø D _s h6	32 mm

Schneiden-Ø D_c	40 mm
Anzahl Schneiden Z	10
Rampinglänge L für α_{max}	36,85 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	78 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	78 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	0,8 mm
Rampingwinkel α_{max}	0,31 Grad
Serie	Softcut®
Ø D_3	38 mm
Schaftausführung	Zylinderschaft
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP