

Garant**Softcut® Eckfräser mit Bohrung, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 63/12mm****Bestelldaten**

Bestellnummer	215620 63/12
GTIN	4045197550606
Artikelklasse	210

Beschreibung**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendeplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz bei instabilen Verhältnissen oder für Spindeln mit geringer Antriebsleistung.**

Verwendung:

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

Ersatzteil:

Wendeplattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendeplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

Technische Beschreibung

Schneiden-Ø D_c	63 mm
Aufnahmebohrungs-Ø	22 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Wendeplattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	40 mm
Anzahl Schneiden Z	12
Rampingwinkel α_{max}	0,19 Grad
Bohrzirkularfräsen a_p	0,8 mm
Ramplinglänge L für α_{max}	59,85 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{min}	124 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D_{max}	124 mm
Serie	Softcut®
Ø D_3	61 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827

PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil
6IP

674252 6IP