

**Garant**
**Softcut® Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl  
Schneiden Z: 10/2mm**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	215615 10/2
GTIN	4045197601841
Artikelklasse	210

**Beschreibung**
**Ausführung:**

Präzisions-Eckfräser mit ungleicher Teilung für hohe Laufruhe, höchste Präzision und Schneidleistung. **Neue Generation** der Hochleistungs-Wendepplatten-Eckfräser **mit schnittkraftreduzierter Geometrie für den MTC-Einsatz** bei **instabilen Verhältnissen** oder **für Spindeln mit geringer Antriebsleistung**.

**Verwendung:**

Zum Eckfräsen mit großen Tiefen, auch ins Volle. Universeller Einsatz in allen Stahlwerkstoffen, sowie rost- und säurefesten Stählen.

**Ersatzteil:**

Wendep Plattenschrauben-Set Nr. 219827 (6IP; 0,45 Nm).

**Hinweis:**

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,45** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 6IP** verwenden.

Bei Einsatz von Wendepplatten mit Radius 2 mm muss der Plattensitz modifiziert werden.

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge $L_{ges}$	20 mm
Schneiden-Ø $D_c$	10 mm
Wendep Plattenschrauben-Set	219827 (6IP; 0,45 Nm)
Aufnahmegewinde M	M6

Ø D <sub>1</sub> h6	6,5 mm
passende Wendeschneidplatte	AP.. 0602..
Ø D <sub>2</sub>	9,4 mm
Anzahl Schneiden Z	2
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>max</sub>	18 mm
Bohrzirkularfräsen a <sub>p</sub>	0,7 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D <sub>min</sub>	18 mm
Rampingwinkel α <sub>max</sub>	1,67 Grad
Ramplinglänge L für α <sub>max</sub>	6,85 mm
Serie	Softcut®
Ø D <sub>3</sub>	8 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Eckfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,45 N·m	211750 0,45
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219827
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP