

Garant
**Tauchfräser 93° mit Gewinde, für Wendeschneidplatten VDGT, Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 20/2mm**

Bestelldaten

Bestellnummer	211852 20/2
GTIN	4045197648570
Artikelklasse	210

Beschreibung
Ausführung:

Höhere Werkzeugsteifigkeit durch Verwindungssicherung zwischen Wendeschneidplatte und Plattensitz.

Durch Gewindeanschluß beliebig verlängerbar.

Verwendung:

Zur Verhinderung von Späneklemmern, speziell beim Fräsen tiefer Taschen.

Hinweis:

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 0,9** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 7IP** verwenden.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschrauben-Set	219801 (7IP; 0,9 Nm)
Ø D ₁ h6	10,5 mm
Ø D ₂	17,7 mm
Schneiden-Ø D _c	20 mm
passende Wendeschneidplatte	VDGT 11T2..
Gesamtlänge L _{ges}	35 mm
Aufnahmegewinde M	M10

Anzahl Schneiden Z	2
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	38 mm
Bohrzirkularfräsen a_p	3,5 mm
Rampinglänge L für α_{\max}	16,4 mm
Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	38 mm
Rampingwinkel α_{\max}	5,23 Grad
$\varnothing D_3$	18 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel κ	93 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Zerspanungsstrategie	MTC
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Tauchfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 0,9 N·m	211750 0,9
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig	219801
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 7IP	674252 7IP