

HiPer-Drill Schneideinsatz h7, HB7630, Ø D: 32,75mm



Bestelldaten

Bestellnummer	231650 32,75
GTIN	4045197605351
Artikelklasse	21M

Beschreibung

Ausführung:

Prismatisch geschliffener Schneideinsatz für genaue Positionierung und stabilen Sitz. Rundlaufgenauigkeit im montierten Zustand \leq 20 µm. Für Bohrungen bis Genauigkeit IT9.

Hinweis:

Schnittdaten gelten für Grundelement 5×D.

Pilotbohrungen ausschließlich mit Schneideinsatz des gleichen Typs setzen.

Technische Beschreibung

für Grundelement Größe	32 mm
Ø D	32,75 mm
Vorschub f in INOX > 900 N/mm ²	0,32 mm/U
Serie	HiPer-Drill
Anzahl Wechsel/Schneiden	1
Spitzenwinkel	135 Grad

Sorte	HB7630	
Schneidstoff	НМ	
Semi-Standard	ja	
Anzahl Schneiden Z	2	
Produktart	Schneideinsatz zum Bohren	

Anwenderdaten

	Eignung	\mathbf{V}_{c}	ISO-Code
Alu Kunststoffe	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	200 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	150 m/min	N
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	65 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	30 m/min	S
nass maximal	geeignet		

Zubehör

Torx Plus® Schraube Antrieb 20IP	231999 20IP
----------------------------------	-------------