

Kopierfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten RD.., Ø D: 16mm



Bestelldaten

Bestellnummer	212100 16
GTIN	4045197192448
Artikelklasse	210

Beschreibung

Ausführung:

Fräskörper mit ungleicher Teilung für ruhigen Lauf.

- · Hohe Plan- und Rundlaufgenauigkeit.
- · Stufenlose Neupositionierung der Wendeschneidplatte bei Schneidkantenverschleiß. Hinweis:

 $a_{p max} = 1.5 mm.$

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

passende Wendeschneidplatte	RD 0702
Ø D ₁ h6	8,5 mm
Aufnahmegewinde M	M8
Wendeplattenschrauben-Set	219803 (8IP; 1,2 Nm)
Gesamtlänge L _{ges}	23 mm
\emptyset D ₃	9 mm
Schneiden-Ø D _c	16 mm
\emptyset D ₂	12,7 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Innenkühlung	ja
Rampinglänge L für $\alpha_{\mbox{\tiny max}}$	7,21 mm
Bohrzirkularfräsen Ø D _{min}	25 mm
Bohrzirkularfräsen a _p	1,5 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\text{\tiny max}}$	3,89 Grad
Bohrzirkularfräsen Ø D _{max}	30 mm
Schaftausführung	mit Gewinde
Fräser geeignet für Plattenform	rund
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Teilung der Schneiden	ungleich
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Kopierfräser

Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 1,2 N·m	211750 1,2
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 6IP	674252 6IP
Wendeplattenschrauben-Set10-teilig	219803