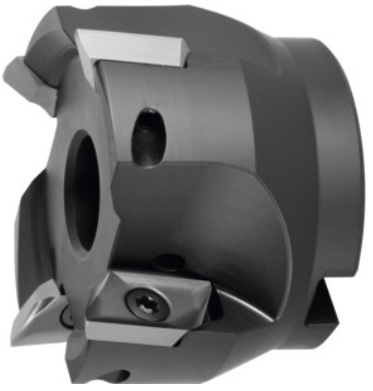
KENNAMETAL

Eckfräser 90° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten ZD.., ⌀ D / Anzahl Schneiden Z: 80/4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	220803 80/4
GTIN	2050002058316
Artikelklasse	28R

Beschreibung

Ausführung:
Fräskörper mit Zylinderschaft sind mit G = 6,3 bei 30000 U/min gewuchtet. Aufsteckfräser und Fräser mit modularer Schnittstelle müssen zusammen mit der Aufnahme vor der Hochgeschwindigkeitsbearbeitung gewuchtet werden. Die Konstruktion erlaubt die Aufnahme aller Radius-Wendeplatten bis r_e = 6,0 mm ohne Modifikation des Trägers und ohne Längenkorrektur.

Technische Beschreibung

Aufnahmebohrungs-⌀	27 mm
Schneiden-⌀ D_C	80 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	16 mm
Wendeplattenschraube	229900 (TP20; 6,0 Nm)
Gesamtlänge L_{ges}	50 mm
passende Wendeschneidplatte	ZD.. 16M5

Anzahl Schneiden Z	4
Bohrzirkularfräsen a_p	4 mm
Rampinglänge L für α_{max}	70,5 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	158 mm
Rampingwinkel α_{max}	2,03 Grad
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	144 mm
∅ D_3	64 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Innenkühlung	ja
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Spannschraube	229900