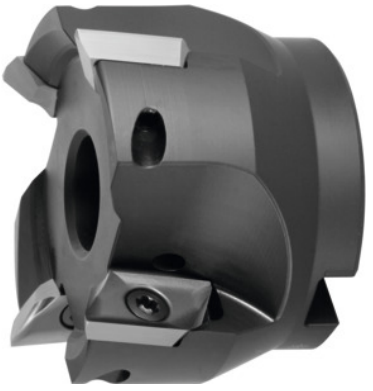
KENNAMETAL

Eckfräser 90° mit Bohrung, für Wendeschneidplatten ZD.., ⌀ D / Anzahl Schneiden Z: 52/4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	220803 52/4
GTIN	2050002058286
Artikelklasse	28R

Beschreibung

Ausführung:
Fräskörper mit Zylinderschaft sind mit G = 6,3 bei 30000 U/min gewuchtet. Aufsteckfräser und Fräser mit modularer Schnittstelle müssen zusammen mit der Aufnahme vor der Hochgeschwindigkeitsbearbeitunggewuchtet werden. Die Konstruktion erlaubt die Aufnahme aller Radius-Wendeplatten bis r_e=6,0mm ohne Modifikation des Trägers und ohne Längenkorrektur.

Technische Beschreibung

Wendeplattenschraube	229900 (TP20; 6,0 Nm)
passende Wendeschneidplatte	ZD.. 16M5
Aufnahmebohrungs-⌀	22 mm
maximale Schnitttiefe $a_{p\,max}$	16 mm
Gesamtlänge L_{ges}	45 mm
Schneiden-⌀ D_C	52 mm

Anzahl Schneiden Z	4
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{min}	88 mm
Bohrzirkularfräsen ∅ D_{max}	102 mm
Rampingwinkel α_{max}	3,37 Grad
Rampinglänge L für α_{max}	42,5 mm
∅ D_3	36 mm
Schaftausführung	mit Bohrung
Einstellwinkel κ	90 Grad
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Fräsverwendung	Eckfräsen
Innenkühlung	ja
Produktart	Eckfräser

Zubehör

Spannschraube	229900