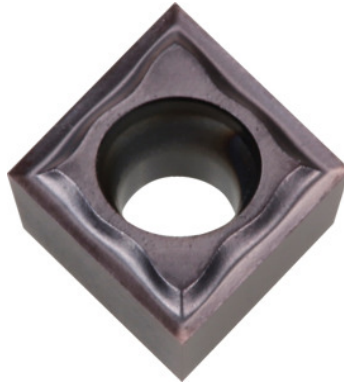




Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 09T302, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260077 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28D

Beschreibung

CCGT 09T302 SP4019 Sorte: SP4019

Spanbrecher: 62

Schnitttiefe a_p : 0,15 - 3 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Eckenradius	0,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm
Spanbrecher	62
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T302
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen