

**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05****Bestelldaten**

Bestellnummer	260097 SW05
GTIN	4960664629480
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CC.T 09T304 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 100 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 100 m/min
Spanbrecher	MQ
Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U
Hauptanwendung	Ti
Eckenradius	0,4 mm

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen