

**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05****Bestelldaten**

Bestellnummer	260097 SW05
GTIN	4960664629480
Artikelklasse	25E

**Beschreibung**

CC.T 09T304 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Toleranz: M

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,1 - 1 mm

Vorschub  $f$ : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 40 - 100 m/min

**Technische Beschreibung**

Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	40 - 100 m/min
Spanbrecher	MQ
Schnitttiefe $a_p$	0,1 - 1 mm
Vorschub $f$	0,05 - 0,2 mm/U
Hauptanwendung	Ti
Eckenradius	0,4 mm

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen