

Garant
**Eckfräser 90° mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP., Ø D / Anzahl
Schneiden Z: 15,7/2mm**

Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 215870 15,7/2 |
| GTIN | 4045197193025 |
| Artikelklasse | 210 |

Beschreibung
Verwendung:

Universeller Einsatz in allen Werkstoffen und zum Nutenfräsen.

Hinweis:

Aufnahmen für Fräser mit Gewinde siehe Katalog Teil 3.

GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

Technische Beschreibung

| | |
|---------------------------------------|----------------------|
| Schneiden-Ø D _c | 15,7 mm |
| Gesamtlänge L _{ges} | 23 mm |
| Ø D ₁ h6 | 8,5 mm |
| passende Wendeschneidplatte | AP.. 1003 |
| Ø D ₂ | 12,7 mm |
| Wendeplattenschrauben-Set | 219814 (8IP; 1,2 Nm) |
| Aufnahmegewinde M | M8 |
| Anzahl Schneiden Z | 2 |
| Bohrzirkularfräsen Ø D _{max} | 29,4 mm |

| | |
|---|----------------|
| Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$ | 28,4 mm |
| Rampingwinkel α_{\max} | 1,36 Grad |
| Ramplinglänge L für α_{\max} | 10,55 mm |
| $\varnothing D_3$ | 12,7 mm |
| Schaftausführung | mit Gewinde |
| Einstellwinkel κ | 90 Grad |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Fräsverwendung | Eckfräsen |
| Innenkühlung | ja |
| Zerspanungsstrategie | MTC |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Eckfräser |

Zubehör

| | |
|--|------------|
| Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 1,2 N·m | 211750 1,2 |
| PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP | 674252 8IP |
| Wendeplattenschrauben-Set10-teilig | 219814 |