Garant

# Eckfräser 90° mit Gewinde, für Wendeschneidplatten AP.., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 25/3mm

## Bestelldaten

| | |
|---|---|
| Bestellnummer | 215870 25/3 |
| GTIN | 4045197193087 |
| Artikelklasse | 21O |

## Beschreibung

**Verwendung:**
Universeller Einsatz in allen Werkstoffen und zum Nutenfräsen.
**Hinweis:**
Aufnahmen für Fräser mit Gewinde siehe Katalog Teil 3.
GARANT Drehmoment-Schraubendreher TQ Nr. **211750 Gr. 1,2** mit Klinge Nr. **674252 Gr. 8IP** verwenden.

## Technische Beschreibung

| | |
|---|---|
| Wendeplattenschrauben-Set | 219814 (8IP; 1,2 Nm) |
| passende Wendeschneidplatte | AP.. 1003 |
| Ø $D_1$ h6 | 12,5 mm |
| Aufnahmegewinde M | M12 |
| Gesamtlänge $L_{ges}$ | 35 mm |
| Ø $D_2$ | 20,7 mm |
| Schneiden-Ø $D_C$ | 25 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 3 |
| Bohrzirkularfräsen Ø $D_{max}$ | 48 mm |

| | |
|---|---|
| Bohrzirkularfräsen ∅ $D_{min}$ | 47 mm |
| Rampingwinkel $\alpha_{max}$ | 0,72 Grad |
| Rampinglänge L für $\alpha_{max}$ | 19,85 mm |
| ∅ $D_3$ | 22 mm |
| Schaftausführung | mit Gewinde |
| Einstellwinkel κ | 90 Grad |
| Fräsverwendung | Zirkularfräsen |
| Fräsverwendung | Ramping |
| Fräsverwendung | Eckfräsen |
| Innenkühlung | ja |
| Zerspanungsstrategie | MTC |
| Werkzeugaustausch | PowerCard |
| Produktart | Eckfräser |

## Zubehör

| | |
|---|---|
| Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 1,2 N·m | 211750 1,2 |
| Wendeplattenschrauben-Set10-teilig | 219814 |
| PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 8IP | 674252 8IP |