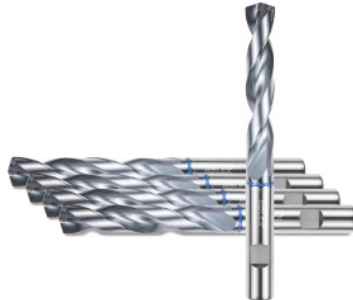




HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 10,2mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1286 10,2
GTIN	4067263106579
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Nenn-Ø D_c	10,2 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	55,7 mm
Inhalt	5
Schaft-Ø D_s	12 mm
Anzahl Schneiden Z	2

Datenblatt

Toleranz Nenn-Ø	m7
Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/U
Norm	DIN 6537
Spannutenlänge L _c	71 mm
Gesamtlänge L	118 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 10,2 mm

122685 10,2