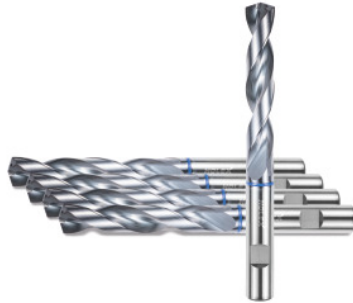




HOLEX Pro INOX VHM-Hochleistungsbohrer zylindrischer Schaft DIN 6535 HB, AlTiN, Ø DC m7: 11mm



Bestelldaten

Bestellnummer	GG1286 11
GTIN	4067263106593
Artikelklasse	GGN

Beschreibung

Ausführung:

Effiziente Bohrungsbearbeitung speziell für den Einsatz in **rostfreien und säurebeständigen Stählen**.

Gerade Hauptschneiden mit **optimiertem Schneidkantendesign** für verbessertes Spanbruchverhalten. Vergrößerte Spankammern für **exzellente Spanabfuhr**. Erhöhte Verschleißfestigkeit durch **weiterentwickeltes Hartmetallsubstrat** und **hochtemperaturresistente Beschichtung**.

Hinweis:

Spannutenlänge $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technische Beschreibung

Vorschub f in INOX < 900 N/mm ²	0,13 mm/U
Inhalt	5
Anzahl Schneiden Z	2
Toleranz Nenn-Ø	m7
Schaft-Ø D_s	12 mm

Datenblatt

Nenn-Ø D_c	11 mm
Gesamtlänge L	118 mm
Norm	DIN 6537
Spannutenlänge L_c	71 mm
empfohlene maximale Bohrtiefe L_2	54,5 mm
Serie	Pro Inox
Beschichtung	AlTiN
Schneidstoff	VHM
Ausführung	6xD
Spitzenwinkel	140 Grad
Schaft	DIN 6535 HB mit h6
Innenkühlung	ja, mit 25 bar
Farbring	blau
Produktart	Spiralbohrer

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	bedingt geeignet	140 m/min	N
Alu > 10% Si	bedingt geeignet	120 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	120 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	110 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	geeignet	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geeignet	35 m/min	S
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		

Zubehör

HOLEX Pro Inox VHM Hochleistungsbohrer zylindrischer
SchaftDIN 6535 HA Ø DC m7 11 mm

122685 11