

**Dreh-Wendeschneidplatte CC.T 09T304, für Schlichtbearbeitung, Sorte: CA525****Bestelldaten**

Bestellnummer	260097 CA525
GTIN	
Artikelklasse	25E

**Technische Beschreibung**

Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Spanbrecher	HQ
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 330 m/min
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	P
Vorschub $f$	0,05 - 0,25 mm/U
Sorte	CA525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304

Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen