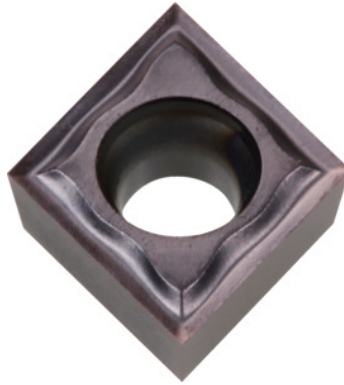




Dreh-Wendeschneidplatte CCGT 09T301, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260076 SP4019
GTIN	2050001938916
Artikelklasse	28D

Beschreibung

CCGT 09T301 SP4019 Sorte: SP4019

Spanbrecher: 62

Schnitttiefe a_p : 0,15 - 3 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Eckenradius	0,1 mm
Hauptanwendung	UNI
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Spanbrecher	62
Vorschub f	0,05 - 0,3 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,15 - 3 mm

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCGT 09T301
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen