

## Aluminium-Eckfräser mit Gewinde, für Wendeschneidplatten ZD., Ø D / Anzahl Schneiden Z: 42/4



### Bestelldaten

Bestellnummer	211757 42/4
GTIN	4067263107071
Artikelklasse	210

### Beschreibung

#### Ausführung:

Hochleistungs-Frässystem für hohe Schnittgeschwindigkeiten. Absolut präzise Wendepplattenbettung. Äußerste Verwindungssteifigkeit durch optimierte Fliehkräftensicherung.

#### Achtung:

Vor Einsatz der Wendeschneidplatte Nr. 211776 ALU ( $r = 5,0 \text{ mm}$ ) und 211777 ALU ( $r = 6,0 \text{ mm}$ ) müssen die Wendeplattensitze des Trägers modifiziert werden.

#### Hinweis:

**Empfohlenes Drehmoment** zur Befestigung der Spannschrauben Nr. 219878 4 und 219878 5 beträgt **3,2 Nm**.

### Technische Beschreibung

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\min}$	74 mm
Gesamtlänge $L_{\text{ges}}$	40 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Rampinglänge L für $\alpha_{\max}$	29,56 mm
Bohrzirkularfräsen $a_p$	9 mm
Schneiden- $\varnothing D_c$	42 mm
$\varnothing D_2$	29 mm

Bohrzirkularfräsen $\varnothing D_{\max}$	82 mm
$\varnothing D_1$ h6	17 mm
Rampingwinkel $\alpha_{\max}$	2,9 Grad
Aufnahmegewinde M	M16
passende Wendeschneidplatte	ZDHT 1505
Wendeplattenschrauben-Set	219878 4 (15IP)
Schaftausführung	mit Gewinde
Einstellwinkel $\kappa$	90 Grad
Fräsverwendung	Eckfräsen
Fräsverwendung	Ramping
Fräsverwendung	Zirkularfräsen
Innenkühlung	ja
Werkzeugaustausch	PowerCard
Produktart	Eckfräser

## Zubehör

Drehmoment-Schraubendreher, fest eingestellt eingestelltes Drehmoment 3,0 N·m	211750 3,0
PrecisionBit für Torx Plus®, 1/4 Zoll E 6,3 Torx Plus®-Profil 15IP	674252 15IP
Wendeplattenschrauben-Set 10-teilig Typ 4	219878 4