

Garant

VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater mit Spiralwinkel, TiSiN, Ø DC: 4mm



Bestelldaten

Bestellnummer	208181 4
GTIN	4067263107422
Artikelklasse	11X

Beschreibung

Ausführung:

Extra langer Schaft.

Doppelt geschliffenes Kopfteil mit **45°-Winkel**.

Der am Kopfteil **beidseitig angeschliffene Spiralwinkel** führt zu einem **deutlich weicherem Schnitt** und damit **hervorragenden Oberflächengüten**. Für den **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Die neu entwickelte Beschichtung **verhindert effektiv die Bildung von Aufbauschneiden** - auch in Aluminium und korrosionsbeständigen Stählen (INOX).

Ausführung spitz

Verwendung:

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** und **Anfasen** auch an schwer zugänglichen Stellen. **Für Konturarbeiten** hervorragend geeignet.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 208180.

Technische Beschreibung

Eckenfasenwinkel	45 Grad
Gesamtlänge L	75 mm
Fasenfräsen	vorwärts und rückwärts 45
Zähnezahl Z	5
L ₂ +0,5	2,7 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,03 mm
Ø D ₁ +0,05	2,9 mm
L ₄ +0,5	13 mm

Schneiden-Ø D _c	4 mm
Form	spitz
Schaft-Ø D _s	4 mm
Spiralwinkel	5 Grad
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn-Ø	±0,05
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Eingriffsbreite a _e bei Fräsoperation	0,25×L2 bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V _c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	130 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	S
GG(G)	geeignet	50 m/min	K

Uni	geeignet
nass maximal	geeignet
nass minimal	bedingt geeignet
trocken	geeignet
Luft	geeignet