



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 09T308, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	260098 SW05
GTIN	4960664629497
Artikelklasse	25E

Beschreibung

CCMT 09T308 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Toleranz: M

Schnitttiefe a_p : 0,1 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,2 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 40 - 100 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	kontinuierlich
Spanbrecher	MQ
Hauptanwendung	Ti
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	40 - 100 m/min
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,05 - 0,2 mm/U

Schnitttiefe a_p	0,1 - 1 mm
Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T308
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen