

Garant
VHM-Vor- und Rückwärtsentgrater mit Spiralwinkel, TiSiN, Ø DC: 12mm

Bestelldaten

Bestellnummer	208181 12
GTIN	4067263107521
Artikelklasse	11X

Beschreibung
Ausführung:
Extra langer Schaft.

Doppelt geschliffenes Kopfteil mit **45°-Winkel**.

Der am Kopfteil **beidseitig angeschliffene Spiralwinkel** führt zu einem **deutlich weicheren Schnitt** und damit **hervorragenden Oberflächengüten**. Für den **universellen Einsatz** in nahezu allen Materialien. Die neu entwickelte Beschichtung **verhindert effektiv die Bildung von Aufbauschneiden** - auch in Aluminium und korrosionsbeständigen Stählen (INOX).

Ausführung abgeflacht

Verwendung:

Zum **Vorwärts-** und **Rückwärtsentgraten** und **Anfasen** auch an schwer zugänglichen Stellen.

Für Konturarbeiten hervorragend geeignet.

Hinweis:

Nachfolgeprodukt für Nr. 208180.

Technische Beschreibung

Fasenfräsen	vorwärts und rückwärts 45
Zähnezahl Z	5
Schneiden-Ø D _c	12 mm
Vorschub f _z für Besäumen in Stahl < 900 N/mm ²	0,055 mm
Eckenfasenwinkel	45 Grad
Ø D ₁ +0,05	6 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm

$L_4 +0,5$	94 mm
Gesamtlänge L	100 mm
Form	abgeflacht
$L_2 +0,5$	6 mm
Spiralwinkel	5 Grad
Beschichtung	TiSiN
Schneidstoff	VHM
Norm	Werksnorm
Typ	N
Toleranz Nenn- \emptyset	$\pm 0,05$
Kegelsenkerspitzenwinkel	90 Grad
Eingriffsbreite a_e bei Fräsoperation	$0,25 \times L_2$ bei Besäumen
Schaft	DIN 6535 HA mit h6
Innenkühlung	nein
Schafttoleranz	h6
Farbring	ohne
Produktart	Entgrater

Anwenderdaten

	Eignung	V_c	ISO-Code
Alu (kurzspanend)	geeignet	130 m/min	N
Alu > 10% Si	geeignet	80 m/min	N
Stahl < 500 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 750 N/mm ²	geeignet	75 m/min	P
Stahl < 900 N/mm ²	geeignet	50 m/min	P
Stahl < 1100 N/mm ²	geeignet	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	geeignet	40 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	bedingt geeignet	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	bedingt geeignet	20 m/min	S

GG(G)	geeignet	50 m/min	K
Uni	geeignet		
nass maximal	geeignet		
nass minimal	bedingt geeignet		
trocken	geeignet		
Luft	geeignet		

Dienstleistungen

Schaftschleifen Typ HB

129100 HB