



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA510



Bestelldaten

Bestellnummer	250797 CA510
GTIN	4960664698295
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150608 CA510 Sorte: CA510

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe a_p : 1 - 4 mm

Vorschub f : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 80 - 450 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Vorschub f	0,15 - 0,6 mm/U
Schnitttiefe a_p	1 - 4 mm
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Spanbrecher	PS
Schnittbedingung	kontinuierlich

Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen