



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA6525



Bestelldaten

Bestellnummer	250797 CA6525
GTIN	4960664471744
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150608 CA6525 Sorte: CA6525

Spanbrecher: MS

Schnitttiefe a_p : 0,7 - 4 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Spanbrecher	MS
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,7 - 4 mm
Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen

Sorte	CA6525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen