Garant

Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 110408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: HB7020

Bestelldaten

Bestellnummer	250754 HB7020
GTIN	4045197699534
Artikelklasse	21G

Beschreibung

DN.G 110408 HB7020 Sorte: HB7020
Spanbrecher: SM
Toleranz: M
Schnitttiefe a_p: 0,5 - 5 mm
Vorschub f: 0,2 - 0,5 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 120 - 350 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	P
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	120 - 350 m/min
Spanbrecher	SM
Vorschub f	0,2 - 0,5 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,5 - 5 mm

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Sorte	HB7020
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 110408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Toleranz	M
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen