



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA4515



### Bestelldaten

Bestellnummer	250797 CA4515
GTIN	
Artikelklasse	25E

### Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	110 - 360 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 5 mm
Spanbrecher	STD
Hauptanwendung	K
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Vorschub $f$	0,05 - 0,7 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Sorte	CA4515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen