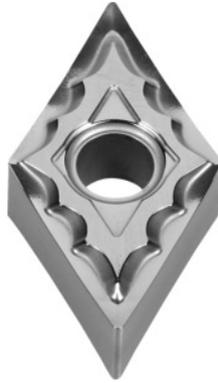




Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150604, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10



Bestelldaten

Bestellnummer	250796 KW10
GTIN	4960664224371
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150604 KW10 Sorte: KW10

Spanbrecher: AH

Schnitttiefe a_p : 0,8 - 3,5 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 400 m/min

Technische Beschreibung

Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 400 m/min
Spanbrecher	AH
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	N
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,8 - 3,5 mm

Sorte	KW10
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150604
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen