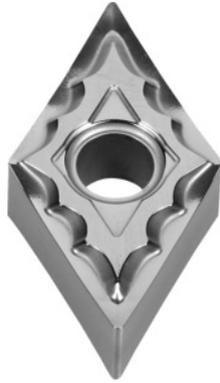




Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: KW10



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 250797 KW10 |
| GTIN | 4960664224388 |
| Artikelklasse | 25E |

Beschreibung

DNMG 150608 KW10 Sorte: KW10

Spanbrecher: AH

Schnitttiefe a_p : 0,8 - 3,5 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 400 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|---------------------|
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 60 - 400 m/min |
| Spanbrecher | AH |
| Schnittbedingung | leicht unterbrochen |
| Schnitttiefe a_p | 0,8 - 3,5 mm |
| Vorschub f | 0,1 - 0,35 mm/U |
| Hauptanwendung | N |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Sorte | KW10 |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schrupp-Schichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | DNMG 150608 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |