



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150608, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SW05



### Bestelldaten

Bestellnummer	250797 SW05
GTIN	4960664629732
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DNMG 150608 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,5 - 2,5 mm

Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

### Technische Beschreibung

Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe $a_p$	0,5 - 2,5 mm
Hauptanwendung	Ti
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Vorschub $f$	0,1 - 0,35 mm/U
Spanbrecher	MU

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150608
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen