



## Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160404, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



### Bestelldaten

Bestellnummer	251752 SW05
GTIN	4960664629923
Artikelklasse	25E

### Technische Beschreibung

Spanbrecher	MQ
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	50 - 140 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 1 mm
Eckenradius	0,4 mm
Hauptanwendung	Ti
Schnittbedingung	kontinuierlich
Vorschub $f$	0,05 - 0,3 mm/U
Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schlichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160404

Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen