



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA510



### Bestelldaten

Bestellnummer	250798 CA510
GTIN	4960664698301
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DNMG 150612 CA510 Sorte: CA510

Spanbrecher: PS

Schnitttiefe  $a_p$ : 1 - 4 mm

Vorschub  $f$ : 0,15 - 0,6 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 80 - 450 m/min

### Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	80 - 450 m/min
Vorschub $f$	0,15 - 0,6 mm/U
Hauptanwendung	P
Schnittbedingung	kontinuierlich
Eckenradius	1,2 mm
Spanbrecher	PS
Schnitttiefe $a_p$	1 - 4 mm

Sorte	CA510
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen