



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA4515



Bestelldaten

Bestellnummer	251824 CA4515
GTIN	4960664600380
Artikelklasse	25E

Beschreibung

VNMG 160408 CA4515 Sorte: CA4515
Spanbrecher: STD
Schnitttiefe a_p : 0,75 - 3 mm
Vorschub f : 0,05 - 0,7 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 110 - 360 m/min

Technische Beschreibung

Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Schnitttiefe a_p	0,75 - 3 mm
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,05 - 0,7 mm/U
Hauptanwendung	K
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	110 - 360 m/min
Spanbrecher	STD

Sorte	CA4515
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen