



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

Bestellnummer	251824 SW05
GTIN	4960664629978
Artikelklasse	25E

Beschreibung

VNMG 160408 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MU

Schnitttiefe a_p : 0,5 - 3 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	MU
Hauptanwendung	Ti
Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Schnitttiefe a_p	0,5 - 3 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	50 - 140 m/min

Sorte	SW05
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen