



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für Schlichtbearbeitung, Sorte: SW05



Bestelldaten

| | |
|---------------|---------------|
| Bestellnummer | 251754 SW05 |
| GTIN | 4960664629930 |
| Artikelklasse | 25E |

Beschreibung

VNMG 160408 SW05 Sorte: SW05

Spanbrecher: MQ

Schnitttiefe a_p : 0,2 - 1 mm

Vorschub f : 0,05 - 0,3 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 50 - 140 m/min

Technische Beschreibung

| | |
|---|-----------------|
| Schnittbedingung | kontinuierlich |
| Schnitttiefe a_p | 0,2 - 1 mm |
| Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung | 50 - 140 m/min |
| Spanbrecher | MQ |
| Eckenradius | 0,8 mm |
| Vorschub f | 0,05 - 0,3 mm/U |
| Hauptanwendung | Ti |

| | |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Sorte | SW05 |
| Schlicht/Schrupp-Zuordnung | Schlichten |
| Schneidstoff | HM |
| ISO-Code Wendeschneidplatte | VNMG 160408 |
| Anzahl Wechsel/Schneiden | 4 |
| Produktart | Wendeschneidplatte zum Drehen |