



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 060208, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260182 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28A

Beschreibung

CCMT 060208 SP4019 Sorte: SP4019
Spanbrecher: 73
Schnitttiefe a_p : 0,2 - 5 mm
Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Hauptanwendung	UNI
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Schnitttiefe a_p	0,2 - 5 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Spanbrecher	73
Eckenradius	0,8 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 060208
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen