



Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 120408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



Bestelldaten

Bestellnummer	260188 SP4019
GTIN	2050001939111
Artikelklasse	28A

Beschreibung

CCMT 120408 SP4019 Sorte: SP4019
 Spanbrecher: 73
 Schnitttiefe a_p : 0,2 - 5 mm
 Vorschub f : 0,1 - 0,45 mm/U
 Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	73
Schnittbedingung	kontinuierlich
Schnitttiefe a_p	0,2 - 5 mm
Hauptanwendung	UNI
Vorschub f	0,1 - 0,45 mm/U
Eckenradius	0,8 mm
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	30 - 440 m/min

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 120408
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen