



Dreh-Wendeschneidplatte VNMG 160408, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA6525



Bestelldaten

Bestellnummer	251824 CA6525
GTIN	4960664472161
Artikelklasse	25E

Beschreibung

VNMG 160408 CA6525 Sorte: CA6525

Spanbrecher: MS

Schnitttiefe a_p : 0,75 - 2,5 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Schnitttiefe a_p	0,75 - 2,5 mm
Spanbrecher	MS
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	0,8 mm
Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Hauptanwendung	M

Sorte	CA6525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	VNMG 160408
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen