



## Dreh-Wendeschneidplatte CCMT 09T304, für mittlere Bearbeitung, Sorte: SP4019



### Bestelldaten

Bestellnummer	260184 SP4019
GTIN	
Artikelklasse	28A

### Beschreibung

CCMT 09T304 SP4019 Sorte: SP4019  
 Spanbrecher: 73  
 Schnitttiefe  $a_p$ : 0,2 - 5 mm  
 Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,45 mm/U  
 Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 30 - 440 m/min

### Technische Beschreibung

Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	30 - 440 m/min
Schnitttiefe $a_p$	0,2 - 5 mm
Vorschub $f$	0,1 - 0,45 mm/U
Eckenradius	0,4 mm
Schnittbedingung	kontinuierlich
Hauptanwendung	UNI
Spanbrecher	73

Sorte	SP4019
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	CCMT 09T304
Anzahl Wechsel/Schneiden	2
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen