



## Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA6525



### Bestelldaten

Bestellnummer	250798 CA6525
GTIN	4960664471751
Artikelklasse	25E

### Beschreibung

DNMG 150612 CA6525 Sorte: CA6525

Spanbrecher: MS

Schnitttiefe  $a_p$ : 0,7 - 4 mm

Vorschub  $f$ : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit  $v_c$  Hauptanwendung: 60 - 220 m/min

### Technische Beschreibung

Spanbrecher	MS
Vorschub $f$	0,1 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit $v_c$ Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe $a_p$	0,7 - 4 mm

Sorte	CA6525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen