



Dreh-Wendeschneidplatte DNMG 150612, für mittlere Bearbeitung, Sorte: CA6525



Bestelldaten

Bestellnummer	250798 CA6525
GTIN	4960664471751
Artikelklasse	25E

Beschreibung

DNMG 150612 CA6525 Sorte: CA6525

Spanbrecher: MS

Schnitttiefe a_p : 0,7 - 4 mm

Vorschub f : 0,1 - 0,35 mm/U

Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung: 60 - 220 m/min

Technische Beschreibung

Spanbrecher	MS
Vorschub f	0,1 - 0,35 mm/U
Schnittgeschwindigkeit v_c Hauptanwendung	60 - 220 m/min
Hauptanwendung	M
Schnittbedingung	leicht unterbrochen
Eckenradius	1,2 mm
Schnitttiefe a_p	0,7 - 4 mm

Sorte	CA6525
Schlicht/Schrupp-Zuordnung	Schrupp-Schichten
Schneidstoff	HM
ISO-Code Wendeschneidplatte	DNMG 150612
Anzahl Wechsel/Schneiden	4
Produktart	Wendeschneidplatte zum Drehen